

АВАРИЙНОСТЬ И ТРАВМАТИЗМ НА МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ И КОКСОХИМИЧЕСКИХ ПРОИЗВОДСТВАХ И ОБЪЕКТАХ В ПЕРВОМ КВАРТАЛЕ 2011 г.

В 1-м квартале 2011 г. произошло 2 несчастных случая со смертельным исходом и 1 авария (в 1-м квартале 2010 г. – 3 несчастных случая и 2 аварии).

31.03.11 Авария на кислородной станции № 3 азотно-кислородного участка энергетического цеха ОАО «Ашинский металлургический завод» вследствие превышения производительности испарителей газификаторов ГХК-20/16 кислород с низкой (отрицательной) температурой попал из испарителей в кислородопровод.

В результате хрупкого разрушения кислородопровода часть его протяжённостью около 270 м разорвало на много частей.

Причины аварии:

✧ нарушение технологического процесса, выразившееся в превышении отбора газообразного кислорода (2500 м³/ч с двух испарителей, в соответствии с диаграммой учёта расхода) по сравнению с нормативной производительностью газификатора.

✧ обвязка резервуаров криогенного испарителя типа 668.410.00 не соответствовала требованиям проектной документации – отводы, переходы, врезки запорной аппаратуры частично выполнены из материала, не соответствующего проекту (из стали 3 вместо стали 12X18H10T).

31.01.11 В конвертерном цехе № 1 ОАО «Новолипецкий металлургический комбинат» при проведении ремонтных работ с помощью электротали крюковая подвеска при подъёме её упёрлась в барабан механизма подъёма, в результате чего произошёл обрыв грузового каната, и подвеска упала на находившегося внизу мастера ремонтной бригады.

Причины несчастного случая со смертельным исходом:

✧ сбой в работе электрооборудования электротали, выразившееся влипанию подвижной и неподвижной частей магнитопровода пускателя и удержании силовых контактов во включённом положении после снятия напряжения с его катушки (из-за наличия консистентной смазки и пыли на соприкасающихся поверхностях магнитопровода);

по экологическому, технологическому и атомному надзору

✧ неудовлетворительный производственный контроль со стороны руководителей и специалистов за состоянием электрооборудования участка.

23.02.11 В плавильном цехе № 2 ОАО «Челябинский электрометаллургический комбинат» при заполнении кварцитом бункера запаса шихты печей для подготовки оборудования к выводу на техобслуживание и ППР шихтовщик, стоя на полу, переводил шибер и от удара при резком срыве «автостеллы» не устоял на ногах и был зажат под труботечкой разгрузочной воронки «автостеллы».

Причины несчастного случая со смертельным исходом:

- ✧ конструкция тормозной системы «автостеллы» не обеспечивала полное исключение самопроизвольного движения;
- ✧ недостаточная организация безопасного производства работ в смене;
- ✧ недостаточный контроль качества обучения работников;
- ✧ отсутствие анализа безопасности технологических процессов и оборудования и недостаточность принимаемых для повышения безопасности мер;
- ✧ недостаточный контроль организации безопасного производства работ в подведомственном подразделении.