

## Описание аварий и несчастных случаев, происшедших в 1-м полугодии 2007 г.

На поднадзорных металлургических и коксохимических предприятиях и производствах в 1-м полугодии 2007 г. произошло 11 несчастных случаев со смертельным исходом (за аналогичный период 2006 г. – 11) и один групповой несчастный случай, при котором пострадали 8 человек, один из них со смертельным исходом. Случилась 1 авария (за аналогичный период 2006 г. – 2), экономический ущерб от которой составил 1 482 028 руб.

**09.02.07** Произошло разрушение корпуса регулятора РДУК 2В 200/105 со стороны коллектора с давлением 1,2 МПа на главном газорегуляторном пункте (ГГРП) кислородно-газового цеха ОАО «Амурсталь», что привело к разгерметизации технологической системы и залповому поступлению природного газа в замкнутое пространство помещения регуляторов. Произошел взрыв газовоздушной среды (предположительно, от искрения элементов электротехнических устройств станции управления), в результате которого дверь станции управления, отброшенная на 18 м, пробила отверстие в металлическом ограждении площадки ГГРП. Ударная волна









**Рис. 2. Разрыв труб водоохлаждаемой панели печи в ЗАО «Нижнесергинский метизно-металлургический завод**

По-прежнему происходят несчастные случаи из-за грубейших нарушений требований Положения о применении бирочной системы при выполнении наладочных работ.

#### 07.02.07

Произошла остановка транспортера из-за прекращения подачи угля из бункеров в дробильно-бункерном отделении углеобогащательной фабрики ОАО «Губахинский кокс». Чистильщик бункеров, спустившийся в бункер по лестнице для «шуровки» угля, был затянут в массу угля.

#### **Причины несчастного случая со смертельным исходом:**

- ✧ проведение зачистки бункеров без участия страхующих лиц;
- ✧ несоблюдение требований Положения о бирочной системе (работа без остановки механизмов и отключения энергопитания привода дозирующего стола);
- ✧ отсутствие плана организации работ;
- ✧ низкое качество наряда-допуска, при разработке которого не предусмотрены все мероприятия для обеспечения безопасности работ;
- ✧ неприменение пострадавшим предохранительного пояса.



Комиссия также отметила неудовлетворительную организацию ПК при подготовке и выполнении работ повышенной опасности на ОПО.

**26.05.07** В цехе № 15 на трубоэлектросварочном стане ТЭСА 10-76 ОАО «Первоуральский новотрубный завод» при проведении непланового ремонта отказавшего задержника не разобрали электрическую схему пульта установки пакетирования, и траверса кармана, опускаясь, прижала к тележке пострадавшего. После этого карман остановился – сработала электрозащита электродвигателя, так как карман при движении вниз встретил препятствие.

**Причины несчастного случая со смертельным исходом:**

- ✧ конструктивные недостатки и недостаточная надежность машин и механизмов оборудования, в частности установка пакетирования стана ТЭСА 10-76 не оснащена блокирующим устройством, отключающим стан от энергоисточников при появлении человека в опасной зоне передвигающихся механизмов между столом пакетировки и столом увязки;

- ✧ неудовлетворительная организация производства работ:

- ✧ отсутствие на участке нормативно-технической документации, определяющей действия персонала при выполнении ремонтных работ на стане ТЭСА 10-76;

- ✧ производство ремонтных работ на установке пакетирования стана ТЭСА 10-76 без оформления заявки в журнале учета работ с применением бирочной системы на отключение электрооборудования и выдачи жетона-бирки;

- ✧ нарушение трудового распорядка и дисциплины труда, а именно, допуск работника к производству работ лицом, не имеющим на это полномочий.

Значительно увеличилось количество несчастных случаев по причине травмирования вращающимися и движущимися деталями машин и механизмов, а также продукции.

**27.03.07** При производстве динамной стали в ОАО «Новолипецкий металлургический комбинат» оператор поста управления агрегата резки зашел на площадку между барабаном моталки и поворотной крестовиной, где установил внутренний упаковочный уголок в крайний со стороны моталки бунт металла. В это время бунт упал с тележки и придавил его.

**Причины несчастного случая со смертельным исходом:**

- ✧ упаковка бунтов металла в не предназначенном для этого месте, при нахождении пострадавшего в опасной зоне – на линии перемещения тележки;

- ✧ существующая конструкция боковых удерживающих рычагов прижимной траверсы, разработанная заводом-изготовителем, не обеспе-

чила надежную фиксацию бунтов металла на тележке, в результате чего крайний бунт упал;

✧ недостаточный контроль со стороны руководителей производства за выполнением требований положения «Об организации и осуществлении производственного контроля за соблюдением требований безопасности на опасных производственных объектах».

**20.03.07** В трубопрокатном цехе № 1 ОАО «Северский трубный завод» правильщик проката и труб при попытке восстановить (после произошедшей остановки) перемещение труб по рольгангу, находившийся в опасной зоне движения труб, был зажат трубой между двумя роликами по ходу движения трубы.

**Причины несчастного случая со смертельным исходом:**

- ✧ нахождение пострадавшего в опасной зоне (в состоянии алкогольного опьянения);
- ✧ отсутствие условий, необходимых для соблюдения работниками дисциплины труда.

В первом полугодии 2007 г. вырос травматизм в доменном производстве (3 несчастных случая со смертельным исходом).

**01.01.07** В доменном цехе ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат» на литейном дворе доменной печи № 4 в главном желобе был обнаружен горновой, лежавший на спине, головой к чугунной летке, на горячих продуктах плавки.

По заключению комиссии, расследовавшей несчастный случай, его причина – падение пострадавшего в главный горновой желоб на горячие продукты плавки по неустановленной причине. Проведение судебно-медицинского освидетельствования не представлялось возможным по причине полного сгорания тела от соприкосновения с раскаленными жидкими продуктами плавки.

**28.01.07** В здании лебедок, управляющих клапанами пылеуловителя доменной печи № 1 в ОАО «Косогорский металлургический завод» газовщик доменного цеха вошел в загазованную зону (грязное облако колошниковой пыли с доменным газом) без газозащитного аппарата, и получил отравление доменным газом.

**Причины несчастного случая со смертельным исходом:**

- ✧ неудовлетворительная организация производства работ, выразившаяся в том, что не были приняты меры, исключающие допуск в загазованную зону работника без соответствующих средств защиты;
- ✧ нарушение трудовой и производственной дисциплины (самовольное оставление своего рабочего места).

### 11.02.07

В доменном цехе ОАО «Тулачермет», на участке роторного вагонопрокидывателя, в бункере № 2 помещения ленточных питателей приемных бункеров кокса машинист вагонопрокидывателя при выполнении работ, не предусмотренных его обязанностями (устранение зависания кокса со стенок приемного бункера), был засыпан коксом в течке бункера.

#### **Причины несчастного случая со смертельным исходом:**

- ✧ эксплуатация неисправного (не соответствующего проектной документации) оборудования (на бункере отсутствовали штыревой затвор, укрытие ленты питателя; в задней стенке течки бункера со стороны приводного барабана питателя имелся вырез высотой 100 мм);
- ✧ неудовлетворительная организация производства работ, выразившаяся в непринятии мер к запрещению эксплуатации оборудования, не соответствующего проектной документации;
- ✧ выполнение пострадавшим обязанностей, не предусмотренных в его должностной инструкции.

### 17.04.07

В электролизном цехе ОАО «СУАЛ», филиал «Иркутский алюминиевый завод» в результате движения задним ходом машины для раздачи глинозема (МРГИ) травмирован электролизник расплавленных солей.

#### **Причины несчастного случая со смертельным исходом:**

- ✧ МРГИ двигался задним ходом по неустановленной причине;
- ✧ пострадавший покинул кабину МРГИ при работающем двигателе, не поставив ее на стояночный тормоз;
- ✧ пострадавший был допущен к самостоятельной работе на машине с измененной системой выключения двигателя;
- ✧ документально не подтверждено прохождение пострадавшим стажировки.

В целях снижения аварийности и травматизма инспекторскому составу, осуществляющему надзор за металлургическими и коксохимическими производствами и объектами, рекомендуется:

- ✧ потребовать, чтобы руководители и специалисты поднадзорных предприятий обеспечивали соблюдение требований технологических инструкций и правил эксплуатации оборудования;
- ✧ принимать самые строгие меры к руководителям и специалистам предприятий, допускающим эксплуатацию оборудования, не соответствующего проектной документации;
- ✧ при проверке знаний у «операторов» прокатного, трубного и метизного производств обращать особое внимание на знание ими требований Положения о применении бирочной системы и Положения о применении системы наряд-допуска.